



Публичное акционерное общество  
НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПАО «НЛМК», пл. Metallургов 2, г. Липецк, 398040  
тел.: +7 (4742) 44 42 22 | факс: +7 (4742) 44 11 11  
e-mail: info@nlmk.com | www.nlmk.ru

19.01.2018

на № \_\_\_\_\_

№ 172/00125

от \_\_\_\_\_

Диссертационный совет Д 002.060.02,  
созданный на базе ФГБУН Института  
металлургии и материаловедения  
им. А.А. Байкова  
Российской академии наук (ИМЕТ РАН)

119334, г. Москва, Ленинский пр., 49

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Ивана Ивановича Шопина

«ИССЛЕДОВАНИЕ ФОРМОИЗМЕНЕНИЯ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛЬНОЙ ПОЛОСЫ  
ПРИ СМОТКЕ В РУЛОН ДЛЯ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ПЛОСКОСТНОСТИ ПОЛОСЫ В  
ХОЛОДНОМ СОСТОЯНИИ», представленной на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности

05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Плоскостность горячекатаной полосы является важным качественным показателем. В связи с этим цель и задачи диссертации Шопина И.И., заключающиеся в установлении основных закономерностей процесса формоизменения полосы после обработки на стане горячей прокатки, представляется весьма актуальным.

Результаты работы, полученные с помощью современных и достаточно точных методов исследования, коррелируют с данными отечественной и зарубежной периодических источников.

Апробация работы осуществлена на профильных международных и всероссийских конференциях. По материалам диссертации опубликованы 20 печатных работ, в том числе 7 статей в журналах ВАК.

Замечание по тексту автореферата: не понятно, как и через какой показатель неплоскостности рассчитывались радиальные напряжения волнистой и коробоватой полосы? Не показано, как учитывались эти напряжения в математической модели НДС



рулона. Указанное замечание не затрагивает основных результатов работы и не влияет на общее благоприятное впечатление о ней.

Оформление автореферата соответствует требованиям ВАК Министерства образования и науки РФ. Диссертационная работа «Исследование формоизменения горячекатаной стальной полосы при смотке в рулон для прогнозирования плоскостности полосы в холодном состоянии» соответствует требованиям п.9. «Положения о порядке присуждения учёных степеней» от 24.09.2013 № 842, а её автор Шопин Иван Иванович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Директор проектного управления



В.В. Дубасов

Кандидат технических наук,

начальник Управления планирования

и контроля проектов

В.В. Барышев

Дубасов Вадим Владимирович:

директор проектного управления; тел.: +7(4742)444897; e-mail: [dubasov\\_vv@nlmk.com](mailto:dubasov_vv@nlmk.com)

398040, Россия, г. Липецк, пл. Metallургов, д.2

Барышев Вадим Владимирович:

кандидат технических наук, начальник управления планирования и контроля проектов;

тел.: +7(4742)441802; e-mail: [baryshev\\_vv@nlmk.com](mailto:baryshev_vv@nlmk.com)

398040, Россия, г. Липецк, пл. Metallургов, д.2